

# AP Klej Uniwersalny

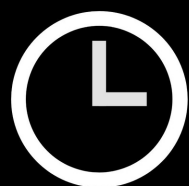
## 2-składnikowy, akrylowy



Adhesive Products  
Engineering in chemistry.



Przeznaczony do łączenia metalu, ceramiki, szkła, plastiku, skóry i wielu innych.



Wiąże po 4 minutach



Do łączenia różnych materiałów  
(poza PE, PP, PTFE i silikonami)



Nie zawiera  
toksycznych składników

# AP Klej Uniwersalny

## 2-składnikowy, akrylowy

### Instrukcja użycia

- Wyczyścić powierzchnię klejenia: Klej może uzyskać pełną przyczepność tylko na powierzchni wolnej od pyłu i ziaren. W celu oczyszczenia powierzchni należy użyć lotnego rozpuszczalnika (aceton lub etanol). Jeśli klejona ma być guma lub na powierzchni występują luźne elementy (np. rdza), powierzchnię należy najpierw zszorstkować (np. papierem ściernym), a dopiero potem wyczyścić.
- Przygotować elementy do sklejenia: W celu zapewnienia najlepszego efektu klejenia, elementy należy połączyć natychmiast po nałożeniu kleju i ścisnąć. W tym celu można użyć np. taśmy klejącej lub zacisków.
- Nakładanie kleju: Zdjąć nasadkę zamykającą z opakowania, zamocować końcówkę mieszającą i rozpocząć wyciskanie kleju. Nie należy używać pierwszych kropli, które wypłyną z końcówki mieszającej, ponieważ składniki kleju mogą jeszcze nie być odpowiednio wymieszane. Jeśli wszystkie końcówki mieszające zostały już wykorzystane, wówczas można alternatywnie użyć drewnianej szpatułki do wymieszania składników kleju.
- Utwardzanie kleju: (czasy reakcji są podane w "Danych technicznych produktu")

### Dane techniczne produktu

<b>Żywotność</b>	po 40 sek.	<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	5-10 %
<b>Wytrzymałość funkcjonalna</b>	po 4 min.	<b>Wytrzymałość na ścinanie ZPS/ZPS*</b>	> 17 mPa (spójne złamanie)
<b>Całkowite utwardzenie</b>	po 24 h	<b>Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ZPS/PC*</b>	> 9 mPa (pęknięcie materiału PC)
<b>Gęstość</b>	A/B: 1.07 / 1.07 g/cm <sup>3</sup>	<b>Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ZPS/ABS*</b>	> 6 mPa (pęknięcie materiału ABS)
<b>Kolor</b>	transparentny	<b>Współczynnik mieszania</b>	1:1 (objętościowo)

Więcej informacji: Karta charakterystyki produktu udostępniana na żądanie.

\*ZPS = stal ocynkowana, PC = Poliwęglan, ABS= Kopolimer akrylonitryl-butadien-styren

Uwaga

Podane dane i informacje opierają się na badaniach w naszym laboratorium. Nie można przyjąć wiarygodnych stwierdzeń dotyczących zachowania się kleju w praktyce i przydatności do określonego zastosowania. Przydatność produktu do zamierzonego zastosowania, biorąc pod uwagę wszystkie niezbędne warunki, musi zostać przetestowana przez samego użytkownika. Rodzaj, właściwości fizyczne i chemiczne użytych materiałów oraz wpływ podczas transportu, przechowywania i stosowania kleju mogą wpływać na odchylenia w zachowaniu się kleju w porównaniu z zachowaniem w naszym laboratorium. Podane dane są mierzone w naszym laboratorium i są to typowe wartości średnie lub wartości mierzone jednorazowo. Wymienione dane i informacje nie stanowią zatem żadnej gwarancji / zapewnienia parametrów lub przydatności kleju do określonego zastosowania. Informacje dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.



**Adhesive Products**  
Engineering in chemistry.

#### Producent:

Adhesive Products GmbH  
Enggasse 12, 94345 Aholfing, DE  
tel. +49 9429 8381

#### Dystrybutor:

KTH Katarzyna Gołąbek-Kocoń  
Wigańcice 9/2, 57-220 Ziębice  
tel. +48 693 984 656 / 693 235 253  
email: kocon@chemiakth.pl  
www.chemiakth.pl

