

KLEJE DO GŁOŚNIKÓW



Adhesive Products
Engineering in chemistry.



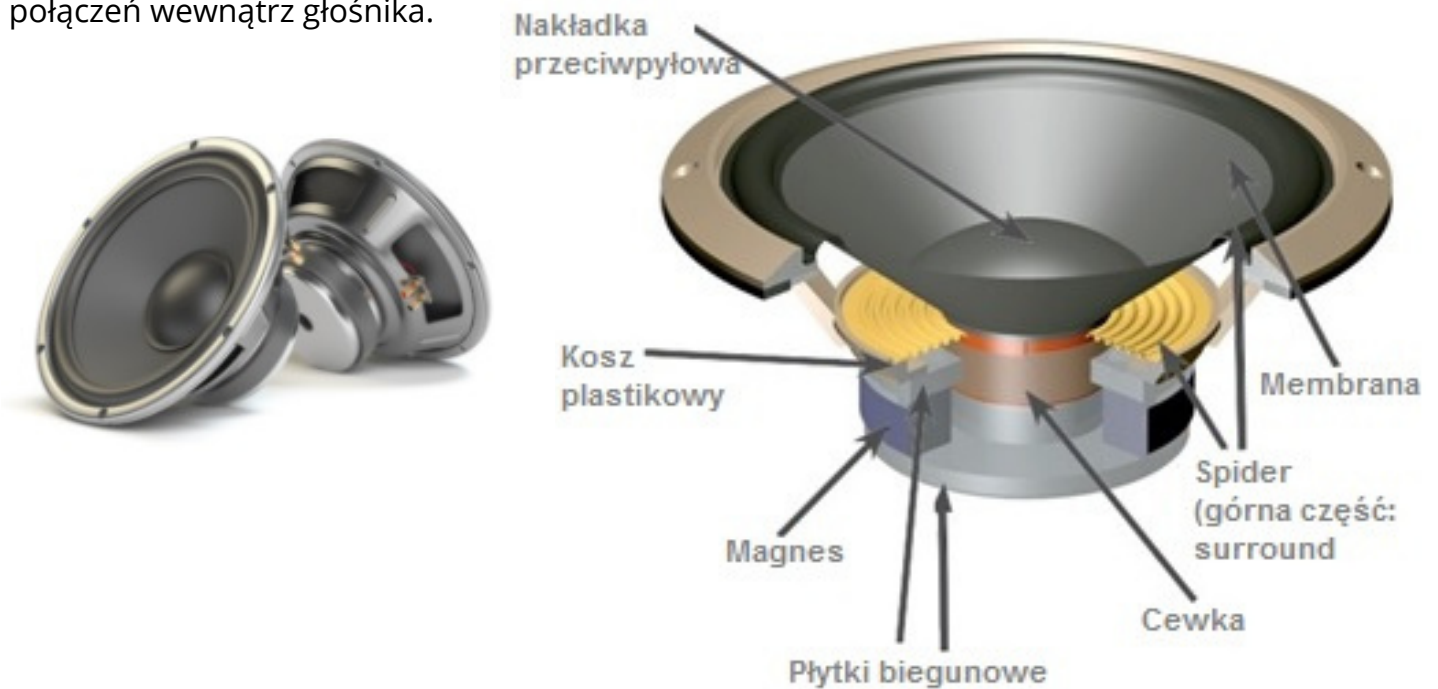
Najwyższa jakość. Świetna wydajność.

KLEJE DO GŁOŚNIKÓW

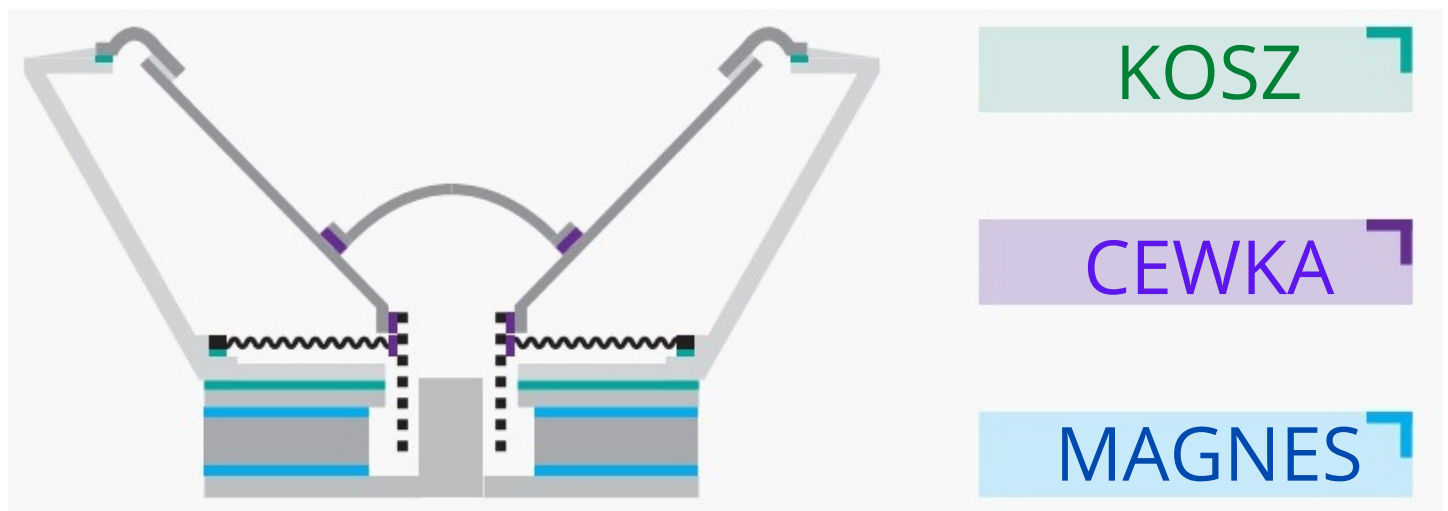
NAJLEPSZE W SWOJEJ KLASIE

Firma Adhesive Products GmbH jest znaczącym producentem klejów do głośników - zwłaszcza do produkcji głośników samochodowych - ze znaczącym udziałem w tej branży i na tym rynku. Naszymi klientami już od ponad 20 lat są duże firmy produkujące głośniki, takie jak PSS, Harman, Dynaudio czy ASK. Posiadamy bogate doświadczenie w branży klejenia głośników. Nieustannie pracujemy nad tym, żeby sprostać zmieniającym się wymaganiom naszych klientów. Oferujemy dużą elastyczność i wysoki stopień dostosowania aplikacji do potrzeb linii montażowej. Nasza zadanie rozpoczyna się zazwyczaj od zapoznania się ze sposobem klejenia u naszego Klienta oraz od poznania składu surowcowego elementów, które mają być klejone.

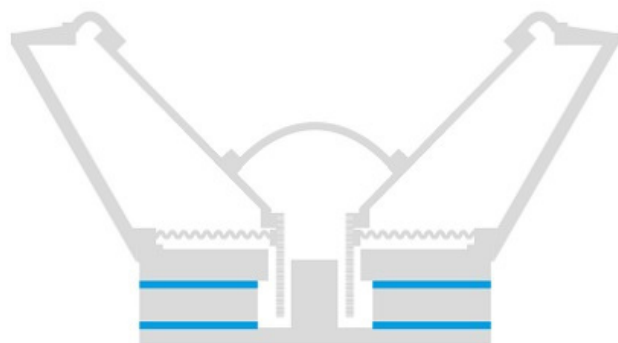
Niniejszym mamy przyjemność przedstawić nasze popularne rozwiązania w zakresie klejenia dla połączeń wewnątrz głośnika.



Możliwości użycia naszych klejów podzieliliśmy na trzy główne sekcje. W tym katalogu przedstawiamy nasze standardowe produkty dla poszczególnych sekcji:



Połączenie klejowe pomiędzy magnesem a płytką biegunową jest jednym z naszych najlepszych produktów. Oferujemy w standardzie 3-składnikowy (3K) system ND2010/2800, a teraz również 2-składnikowy (2K) system ND 7744, który jest w stanie osiągnąć taką samą wydajność jak ND 2010/2800. Najczęstszą metodą aplikacji tego połączenia klejowego jest nakładanie dwóch składników - jeden na drugim, ale można go również aplikować za pomocą miksera statycznego (np. z kartridża), jeśli czas wiązania jest w miarę długi. Poniżej nasze podstawowe portfolio produktów akrylowych do klejenia magnesu.



ND 2010/2800

3-skł. (3K) akrylowy

Używany przez większość producentów od ponad 15 lat; standard branżowy dla aplikacji

Parametry aplikacji:

- Lepkość A (RT): $5.400 \pm 1.000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Lepkość B (RT): $6.400 \pm 1.300 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Lepkość B w/ 8% HP (RT): $8.500 \pm 1.700 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Współczynnik mieszania: 1:1 (A : B w/ 8% HP)
- Czas otwarty (RT): > 15 sek.
- Czas wiązania (RT): 50 sek. – 6 min.

Właściwości produktu:

- bardzo wysoka odporność temperaturowa (od -70°C do $+130^\circ\text{C}$)
- wytrzymałość na ściananie (RT, ZPS): > 17 MPa
- brak składników drażniących, takich jak kwas akrylowy
- kolor: A niebieski, B fluorescencyjny żółty, HP czerwony

ND 7744

2-skł. (2K) akrylowy

Innowacyjne rozwiązanie; badania wykazują lepsze właściwości, niż u innych producentów

Parametry aplikacji:

- Lepkość A (RT): $2.100 \pm 500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Lepkość B (RT): $2.200 \pm 500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Współczynnik mieszania: 1:1 (w objętości)
- Czas wiązania (RT): 15 sek. – 6 min.

Właściwości produktu:

- możliwość szybkiego utwardzania
- bardzo wysoka odporność temperaturowa (-70°C do $+130^\circ\text{C}$)
- wytrzymałość na ściananie (RT, ZPS): > 10 MPa
- bezzapachowy, ponieważ nie zawiera MMA (metakrylan metylu)
- brak składników drażniących, takich jak kwas akrylowy
- kolor: A fluorescencyjny żółty, B czarny

1212 AV

1-skł. (1K) + aktywator

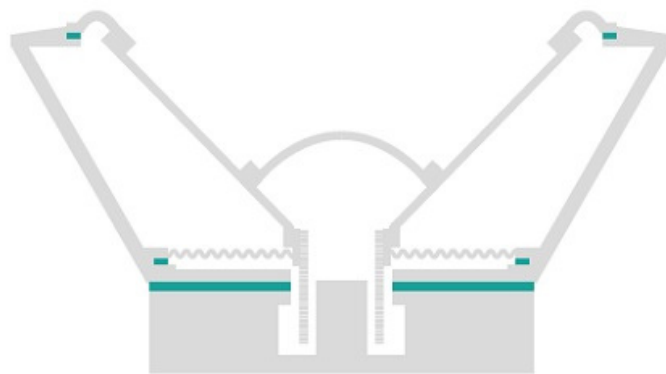
Doskonały do linii szybkiego montażu

Parametry aplikacji:

- Lepkość A (RT): $2.100 \pm 500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Lepkość B (RT): $2.200 \pm 500 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
- Czas wiązania (RT): 15 sec – 6 min

Właściwości produktu:

- bezzapachowy, ponieważ nie zawiera MMA (metakrylan metylu)
- brak składników drażniących, takich jak kwas akrylowy
- kolor: żółty transparentny (żółty w świetle UV), transparentny (niebieski półprzezroczysty w świetle UV)

KOSZ**CEWKA****MAGNES**

Mamy w ofercie kleje do trzech głównych połączeń klejowych w koszu głośnika:

- KOSZ - SPIDER
- KOSZ - SPIDER SURROUND
- KOSZ - PŁYTKA BIEGUNOWA

Połączenie klejowe KOSZ - PŁYTKA BIEGUNOWA jest bardzo wymagające ze względu na różną rozszerzalność cieplną plastikowego kosza i metalu. Nasz produkt MA 7429 posiada szeroki zakres właściwości użytkowych, które pozwalają uzyskać mocne i długotrwałe połączenie. Klej ten może być również stosowany do innych spoin w koszu, ale posiadamy również szeroką gamę klejów w zależności od specyfikacji procesu klienta. Na przykład:

- Bezzapachowy roztwór (wolny od MMA): MA 7761 (na kolejnej stronie)
- Roztwór tworzywny sztucznych PE/PP: MA 8117 (na kolejnej stronie)

MA 7429

2-skł. (2K) (częściowo na bazie MMA)

bardzo dobra przyczepność do plastiku;
produkt przewyższający inne konkurencyjne produkty w zakresie wydajności i efektywności.

Parametry aplikacji:

- Lepkość A tak jak B (RT): tiksotropowy (30.000 – 50.000 mPa*s)
- Współczynnik mieszania: 1:1 (w objętości)
- Czas otwarty (RT): 40 – 60 sek.
- Czas wiązania (RT): 3 – 10 min. (w zależności od podłoża)

Właściwości produktu:

- znakomita wydajność w wysokich i niskich temperaturach
- wytrzymałość na ścinanie (RT, ZPS): > 17 MPa
- znakomita odporność na wilgoć
- doskonała przyczepność plastiku i metalu
- kolor: A różowy, B zielony

KOSZ

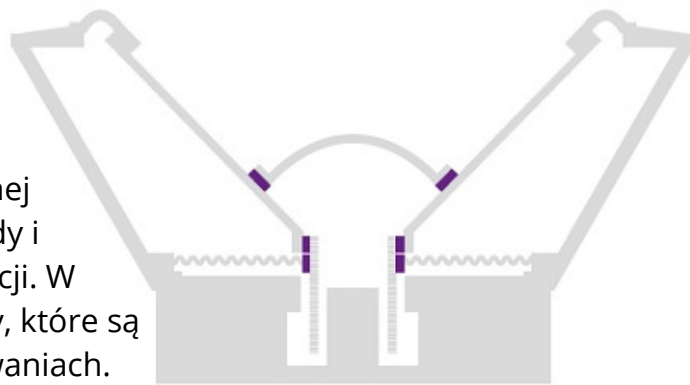
CEWKA

MAGNES

Kleje do cewek obejmują dwa rodzaje połączeń klejowych:

- CEWKA - STOŻEK MEMBRANY
- CEWKA - SPIDER

Przy klejeniu cewek nie ograniczamy się do określonej chemii. Oferujemy różnorodne poliuretany, epoksydy i akryle, które doskonale sprawdzą się w danej aplikacji. W katalogu przedstawiamy trzy standardowe produkty, które są najczęściej wykorzystywane w powyższych zastosowaniach. W ofercie mamy również rozwiązanie specjalne obejmujące PP lub PE - jest to klej MA 8117. W tej kategorii umieściliśmy również połączenie klejowe MEMBRANA - NAKŁADKA PRZECIWPYŁOWA, ponieważ wtedy również używa się podobnych klejów.



PU 162

2-skł. (2K) poliuretan

Bardzo dobra przyczepność do wielu podłoży; doskonała odporność na temperaturę i wilgoć

Parametry aplikacji:

- Lepkość A (RT): 85.000 mPa*s
- Lepkość B (RT): 450 mPa*s
- Współczynnik mieszania (A/B): 2:1 (w objętości)
- Czas otwarty (RT): 30 sek. - 6 min.
- Czas wiązania (RT): 5 - 20 min.

Właściwości produktu:

- doskonała odporność chemiczna
- wytrzymałość na ścinanie (RT, ZPS): > 10 MPa
- znakomita odporność na wilgoć
- dobra przyczepność do plastiku i metalu
- kolor: A szary, B ciemny brąz

MA 7761

2-skł. (2K) akrylowy (bez MMA)

Bardzo dobra przyczepność do prawie wszystkich podłoży; wysoka odporność na temperaturę

Parametry aplikacji:

- Lepkość A tak jak B (RT): 20.000 - 30.000 mPa*s
- Współczynnik mieszania: 1:1 (w objętości)
- Czas otwarty (RT): 5 - 20 min.
- Czas wiązania (RT): 15 - 180 min.

Właściwości produktu:

- wytrzymałość na ścinanie (RT, ZPS): > 17 MPa
- odporny na wilgoć
- znakomita przyczepność do prawie wszystkich podłoży (oprócz PE, PP, guma)
- kolor: A fluorescencyjny żółty, B czarny

UV 5679

1-skł. (1K) akrylowy (bez MMA)

Podwójny mechanizm utwardzania (UV i wilgoć)

Parametry aplikacji:

- Lepkość (RT): 12.000 ± 2.000 mPa*s
- Czas wiązania pomiędzy dwoma szkiełkami: 5 ± 2 sec (intensywność UV: 1,0 mW/cm²)

Właściwości produktu:

- szybkie wiązanie światłem UV, końcowe utwardzanie w miejscach zacienionych pod wpływem wilgoci
- odporny na wilgoć
- bardzo dobra przyczepność
- kolor: przezroczysty

MA 8117

2-skł. (2K) akrylowy

spoiwo PE/PP bez konieczności obróbki powierzchni; najwyższy standard wydajności i efektywności

Parametry aplikacji:

- Lepkość A i B (RT): tiksotropowe
- Współczynnik mieszania (A/B): 10:1 (w objętości)
- Czas otwarty (RT): 2 - 3 min
- Czas wiązania (RT): ok. 15 min., pełne utwardzenie (RT): 24 h

Właściwości produktu:

- Odporny na wysokie i niskie temperatury
- Nie zawiera toksycznych nadtlenków ani przyspieszaczy
- Wysoka odporność na pękanie i uderzenia
- Wytrzymałość na ścinanie (RT); ZPS / ZPS: 8-10 MPa, > 3 MPa dla PE / PP, PE / PE i PE / ZPS (złamanie materiału)
- Kolor: A biały, B bursztynowy

KLEJE DO GŁOŚNIKÓW



Adhesive Products
Engineering in chemistry.



harman/kardon



Adhesive Products
Engineering in chemistry.

Producent:

Adhesive Products GmbH
Enggasse 12, 94345 Aholfing, Niemcy
tel. +49 9429 8381
www.ap-adhesives.com

Dystrybutor:

KTH Katarzyna Gołąbek-Kocon
Wigańcice 9/2, 57-220 Ziębice
tel. +48 693 984 656 / 693 235 253
email: kocon@chemiakth.pl



Uwaga:

Podane dane i informacje oparte są na badaniach w naszym laboratorium. Nie można przyjąć wiarygodnych stwierdzeń dotyczących zachowania się kleju w praktyce i przydatności do określonego zastosowania. Przydatność produktu do przewidzianego zastosowania, biorąc pod uwagę wszystkie niezbędne warunki, musi zostać przetestowana przez samego użytkownika. Rodzaj, właściwości fizyczne i chemiczne użytych materiałów oraz wpływ podczas transportu, przechowywania i stosowania kleju mogą wpływać na odchylenia w zachowaniu się kleju w porównaniu z zachowaniem w naszym laboratorium. Podane dane są mierzone w naszym laboratorium i są to typowe wartości średnie lub wartości mierzone jednorazowo. Wymienione dane i informacje w związku z tym nie stanowią gwarancji / nie zapewniają parametrów lub przydatności kleju do określonego zastosowania. V / 09/20. Zastrzega się prawo do błędów.