

■ AP – Uniwersalny Klej Akrylowy (2-składnikowy)

Instrukcja użycia

1. Wyczyścić powierzchnię klejenia: Klej może uzyskać pełną przyczepność tylko na powierzchni wolnej od pyłu i ziaren. W celu oczyszczenia powierzchni należy użyć lotnego rozpuszczalnika (aceton lub etanol). Jeśli klejona ma być guma lub na powierzchni występują luźne elementy (np. rdza), powierzchnię należy najpierw zszorstkować (np. papierem ściernym), a dopiero potem wyczyścić.
2. Przygotować elementy do sklejania: W celu zapewnienia najlepszego efektu klejenia, elementy należy połączyć natychmiast po nałożeniu kleju i ścisnąć. W tym celu można użyć np. taśmy klejącej lub zacisków.
3. Nakładanie kleju: Zdjąć nasadkę zamykającą z opakowania, zamocować końcówkę mieszającą i rozpocząć wyciskanie kleju. Nie należy używać pierwszych kropli, które wypłyną z końcówki mieszającej, ponieważ składniki kleju mogą jeszcze nie być odpowiednio wymieszane. Jeśli wszystkie końcówki mieszające zostały już wykorzystane, wówczas można alternatywnie użyć drewnianej szpatułki do wymieszania składników kleju.
4. Utwardzanie kleju: (czasy reakcji są podane w "Danych technicznych produktu")

Dane techniczne produktu

Żywotność	po 40 sek.	Wydlużenie przy zerwaniu	5-10 %
Wytrzymałość funkcjonalna	po 4 min.	Wytrzymałość na ścinanie ZPS/ZPS*	> 17 mPa (spójne złamanie)
Całkowite utwardzenie	po 24 h	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ZPS/PC*	> 9 mPa (pęknięcie materiału PC)
Gęstość	A/B: 1.07 / 1.07 g/cm ³	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ZPS/ABS*	> 6 mPa (pęknięcie materiału ABS)
Kolor	transparentny	Współczynnik mieszania	1:1 (objętościowo)

Więcej informacji: Karta charakterystyki produktu udostępniana na żądanie.

*ZPS = stal ocynkowana, PC = Poliwęglan, ABS= Kopolimer akrylonitryl-butadien-styren

Uwaga

Podane dane i informacje opierają się na badaniach w naszym laboratorium. Nie można przyjąć wiarygodnych stwierdzeń dotyczących zachowania się kleju w praktyce i przydatności do określonego zastosowania. Przydatność produktu do zamierzonego zastosowania, biorąc pod uwagę wszystkie niezbędne warunki, musi zostać przetestowana przez samego użytkownika. Rodzaj, właściwości fizyczne i chemiczne użytych materiałów oraz wpływ podczas transportu, przechowywania i stosowania kleju mogą wpływać na odchylenia w zachowaniu się kleju w porównaniu z zachowaniem w naszym laboratorium. Podane dane są mierzone w naszym laboratorium i są to typowe wartości średnie lub wartości mierzone jednorazowo. Wymienione dane i informacje nie stanowią zatem żadnej gwarancji / zapewnienia parametrów lub przydatności kleju do określonego zastosowania. Informacje dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.

Adhesive Products GmbH

Enggasse 12, 94345 Aholting, Niemcy

Telefon +49 9429 8381
 Fax +49 9429 9499876
 Mail adhesive.products@t-online.de
 Web www.ap-adhesives.com